



SUS304

タッチバー

調整ワッシャー

スプー

バー形状

1. 幅の寸法調整は、リブの削り又はワッシャーを入れ微調する。
2. 下記寸法（幅）以外は、別途打ち合わせ。
3. 曲線の現場合わせはできません。図面寸法より制作。

形式	寸法			
	幅(W)	JAV-ピッチ(B)	穴-幅(C)/穴径(S)	寸法(D)
RRL-100	100	JAV-ピッチ(B)	16/5(変動有)	6
RRL-150	150	30-変動~30	16/5(変動有)	6
RRL-200	200	(端から30)	(穴径:溝幅により削り又は、ワッシャー調整)	21(変動有)
RRL-250	250			1000(最大)
				長さ(L)
				高さ(H)

1		図番		部品名		材質		加工処理・表面処理		加工・記号	
No.	数量	図番	数量	部品名	材質	加工処理・表面処理	加工・記号				
1	1	15.04.22	1	RRL-1000	SUS304						
設計		設計		株式会社 京光		製品		発行日付・印			
15.04.22		15.04.22		15.04.22		15.04.22		2015.04.22			
15.04.22		15.04.22		15.04.22		15.04.22		株式会社 京光			
15.04.22		15.04.22		15.04.22		15.04.22		RRL			
15.04.22		15.04.22		15.04.22		15.04.22		KSRRL-H83011			