



調整ワッシャー

A部材  
B部材

ハ-形状 (W: 200)

1. 直線での寸法調整は、内外のゴムローラーにワッシャーを入れ隙間を微調する。
2. 曲線は、外側のゴムローラーにワッシャーを入れ隙間を微調する。

形式	寸法					
	幅 (W)	JAL-ヒダ (B)	ハ-幅 (C) / ハ-寸 (S)	寸法 (D)	ハ-ヒダ (P)	長さ (L) / 高さ (H)
RRA200H25	200	145	14/6	6	20	3000 (最大) / 25

1	図番	部品名	材質	加工数	材料	材質処理・表面処理	加工・記号
N	1	調整ワッシャー	鋼	1	鋼		発行日付・印
1	設計	設計	設計	設計	設計	設計	2015.06.06 株式会社 京光
15.06.06	15.06.06	15.06.06	15.06.06	15.06.06	15.06.06	15.06.06	
品番		RRA200S_H25		RRA200S-H25		RRA200S-H25	
図名		加工図		KSRRA200S-H25		KSRRA200S-H25	
図番		KSRRA200S-H25		KSRRA200S-H25		KSRRA200S-H25	